

GEHOPON-E7-Metallgrund, E7-801
GEHOPON-E7-Metallgrund-NV, E7-884

2K-EP Podkład

■ **ZASTOSOWANIE**

Dwukomponentowa powłoka epoksydowa odporna na wodę i chemikalia przeznaczona do powierzchni stalowych np.: generatorów i elementów budowy maszyn.

■ **OGÓLNE WŁAŚCIWOŚCI**

GEHOPON-E7-Metallgrund zawiera jako środek wiążący żywicę epoksydową ze specjalnym składnikiem utwardzającym. Produkt z reguły наноси się na powierzchnię poprzez natryskiwanie airless. Przy jednokrotnym nanoszeniu można osiągnąć grubość powłoki suchej od $\geq 80 \mu\text{m}$. Malowanie pędzlem wałkiem lub pędzlem jest również możliwe.

Przy nastawieniu niskiej lepkości produkt E7-884 najlepiej наносиć poprzez natryskiwanie, osiąga się wtedy grubość ok. $50 \mu\text{m}$ przy jednokrotnej aplikacji.

Materiał po wyschnięciu jest odporny na mechaniczne obciążenia, ścieranie, ściskanie, zgniatanie, benzynę i olej, jak również na wodę, zasady, kwasy i rozpuszczalniki.

Odporność na temperaturę:

trwale obciążenie (trwałość próbna 5000 h): 160°C

krótkie obciążenie: do 180°C (kilka godzin)

■ **DANE TECHNICZNE**

	<u>GEHOPON-E7-Metallgrund</u>	<u>GEHOPON-E7-Metallgrund-NV</u>
Numer produktu	E7-801	E7-884
Kolory	czerwony tlenkowy	czerwony tlenkowy
Stosunek mieszania	7 części 1 część utwardzacza EX-36	4 części 1 część utwardzacza EX-84

Magazynowanie w oryginalnych opakowaniach i odpowiedniej temperaturze co najmniej 12 miesięcy.

Rozpuszczalnik V-74 lub V-538
(również do czyszczenia sprzętu)

Dane teoretyczne GEHOPON-E7-Metallgrund, E7-801

Ciężar (g/mL)	Ciała stałe (masa-%)	Zawartość LZO na $10 \mu\text{m}$ DFT* (g/m ²)		Ciała stałe objętościowo	
		(masa-%)		(%)	(mL/kg)
1,6	89	11	2,2	79	494
Grubość powłoki suchej DFT		Zużycie (kg/m ²)		Wydajność (m ² /kg)	
80		102		0,162	
				6,2	

GEHOPON-E7-Metallgrund, E7-801
GEHOPON-E7-Metallgrund-NV, E7-884

GEHOPON-E7-Metallgrund-NV, E7-884

Ciężar (g/mL)	Ciała stałe (masa-%)	Zawartość LZO		Ciała stałe objętościowo	
		(masa-%)	na 10 µm DFT* (g/m ²)	(%)	(mL/kg)
1,5	81	19	4,3	67	447
Grubość powłoki suchej DFT		Zużycie (kg/m ²)		Wydajność (m ² /kg)	
50		74		0,112	
				8,9	

Uwagi

- Przy produktach dwukomponentowych wszystkie dane obowiązują dla mieszaniny
- Podane wartości w tabeli obowiązują dla danego koloru. Wartości dla innych kolorów mogą nieznacznie różnić się od wyżej podanych.
- * baza do obliczenia: zużycie w g/m² przy DFT 10 µm

**Dane zgodne z dyrektywą
UE o Emisji LZO 2004/42***

Podkategoria wg załącznika II A	Wartości graniczne LZO (Faza II od 2010)	Max. zawartość LZO w produkcie gotowym do użycia (łącznie z podaną w metodach pracy max. ilością rozpuszczalnika)
J (Farby dwuskładnikowe Typ Lb**)	500 g/L	< 500 g/L

*) odpowiada Rozporządzeniu Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 20 października 2005r. w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących ograniczenia emisji lotnych związków organicznych powstających w wyniku wykorzystywania rozpuszczalników organicznych w niektórych farbach, lakierach, preparatach do odnawiania pojazdów (Dz.U. Nr 216, poz. 1826)

***) Typ Lb – farby rozpuszczalnikowe

**■ WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE
ZASTOSOWANIA**

System powłok

Podłoże	stal	
Przygotowanie podłoża	Śrutowanie do stopnia przygotowania podłoża Sa 2 ½ wg normy DIN EN ISO 12944-4.	
	Produkt	Oczekiwana grubość powłoki suchej (µm)
Podkład	GEHOPON-E7-Podkład do metalu względnie GEHOPON-E7-Podkład do metalu-NV	80 50 (patrz specyfikacja)
	Powłoka nawierzchniowa	GEHODUR-S10

**Temperatura powietrza i
podłoża**

optymalnie przy 15 do 25 °C, nie poniżej 10°C

**Względna wilgotność
powietrza**

maksymalnie 80 %

Zgodnie z normą DIN EN ISO 12944-7 temperatura powierzchni podczas aplikacji musi być o co najmniej 3°C powyżej punktu rosy powietrza .

**Wskazówki dotyczące
aplikacji**

Mieszanie

Materiał połączyć z utwardzaczem i wymieszać maszynowo. Po 10 min. ponownie wymieszać. Tak przygotowany podkład można nakładać na przygotowane podłoże.

GEHOPON-E7-Metallgrund, E7-801
GEHOPON-E7-Metallgrund-NV, E7-884

Metody pracy

Sposób nakładania / parametry	GEHOPON-E7- Podkład do metalu E7-801	GEHOPON-E7- Podkład do metalu- NV E7-884
	Dodawanie rozpuszczalnika V-74 lub V-538	
	dla grubości powłoki suchej ok. 80 µm	dla grubości powłoki suchej ok. 50 µm
Natryskiwanie airless Dysza 0,33 – 0,38 mm Ciśnienie materiału ok. 200 bar	do 5 %	-
Natryskiwanie pneumatyczne Dysza 1,0 – 1,5 mm Ciśnienie 3-4 bar	do 8 %	-
Malowanie pędzlem lub wałkiem (w zależności od temperatury)	do 3 %	-

Aby osiągnąć jednolitą powłokę oraz odpowiednią optykę przy malowaniu pędzlem lub wałkiem mogą być w konieczne dodatkowe warstwy. Zależy to od koloru, metody pracy, przyrządów do malowania, warunków otoczenia i geometrii malowanych części.

Uwagi

- Podane wartości odnoszą się do temperatury ok. 20°C.
- Podane wartości należy rozumieć jako ogólne wskazówki. W warunkach praktycznych mogą pojawić się jednak nieznaczne odchylenia.

Czyszczenie sprzętu

Rozpuszczalnik V-74 lub V-538

Czas pracy

3,0 godziny przy 10 °C
1,5 godziny przy 20 °C
1,0 godzina przy 30 °C
0,5 godziny przy 40 °C

Czas schnięcia

przy grubości powłoki suchej 50 do 80 µm
i temperaturze otoczenia/obiektu

	10 °C	20 °C	30 °C	40 °C
pyłosuchy (stopień 1):	ok. 10 godz.	ok. 2 godz.	ok. 1 godz.	ok. 45 minut
nie klei się (stopień 3):	ok. 20 godz.	ok. 6 godz.	ok. 3 godz.	ok. 2 godz.
można lakierować /(stopień 6):	26 – 28 godzin	10 – 11 godz.	3,5 – 4,5 godz.	2 – 3 godz.

(stopień suchości zgodnie z normą DIN 53150)

Uwaga:

- Przy produkcie GEHOPON-E7-Metallgrund można zastosować przyspieszone schnięcie np. 30 minut przy 80 °C.

- maksymalny czas oczekiwania do przemalowania:
5 dni przy 20 °C, po 5 dniach należy podłoże oczyścić mechanicznie (delikatne omywanie ścierniwem np. metodą sweep) i oczyszczenie.

GEHOPON-E7-Metallgrund, E7-801
GEHOPON-E7-Metallgrund-NV, E7-884

■ **OCHRONA ZDROWIA I
OTOCZENIA**

Utwardzacz reaguje alkaicznie i dlatego działa żrąco w kontakcie ze skórą i błoną śluzową (oczy !).
Należy dlatego uważać, by nie doszło do zanieczyszczenia; w razie potrzeby dokładnie umyć miejsce wodą i mydłem.

Podczas nanoszenia powłok przy słabej wentylacji (zamknięte pomieszczenia, kopalnie itd.) musi być zapewnione uchodzenie tworzącej się pary dla dobrej wentylacji lub dostęp powietrza.

Wszelkie dane dotyczące bezpieczeństwa np. klasy niebezpieczeństwa lub przewozu zawierają karty bezpieczeństwa do poszczególnych produktów. Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa znajdują się również na etykietach. Należy przestrzegać odpowiednich przepisów dotyczących zastosowania powłok malarskich.

Informacje techniczne zawarte w ulotce oparte są na naszej wiedzy, badaniach laboratoryjnych i dotychczasowych zastosowaniach danego produktu. Nie bierzemy odpowiedzialności za straty lub uszkodzenia powstałe w wyniku niewłaściwego użycia produktu. Informacje i zalecenia podane w niniejszej karcie zastępują informacje opublikowane wcześniej.